Маркировка мясной продукции



Контур — технологический партнер ЦРПТ

ЧЕСТНЫЙ ЗНАК

- Разрабатываем решения для бизнеса с 1988 года
- Обладаем экспертизой и знаниями в области внедрения маркировки
- Предлагаем адаптивный сервис с разными уровнями интеграции
- Развиваем функциональность, обновляем сервис с учетом обратной связи от реальных пользователей
- Создаем экосистему со смежными продуктами: Диадок, EDI, Меркурий и другие
- Работаем по всей территории РФ

Экосистема продуктов Контур для бизнеса

Контур Маркировка

для производителей, импортеров, оптовиков

Контур Диадок

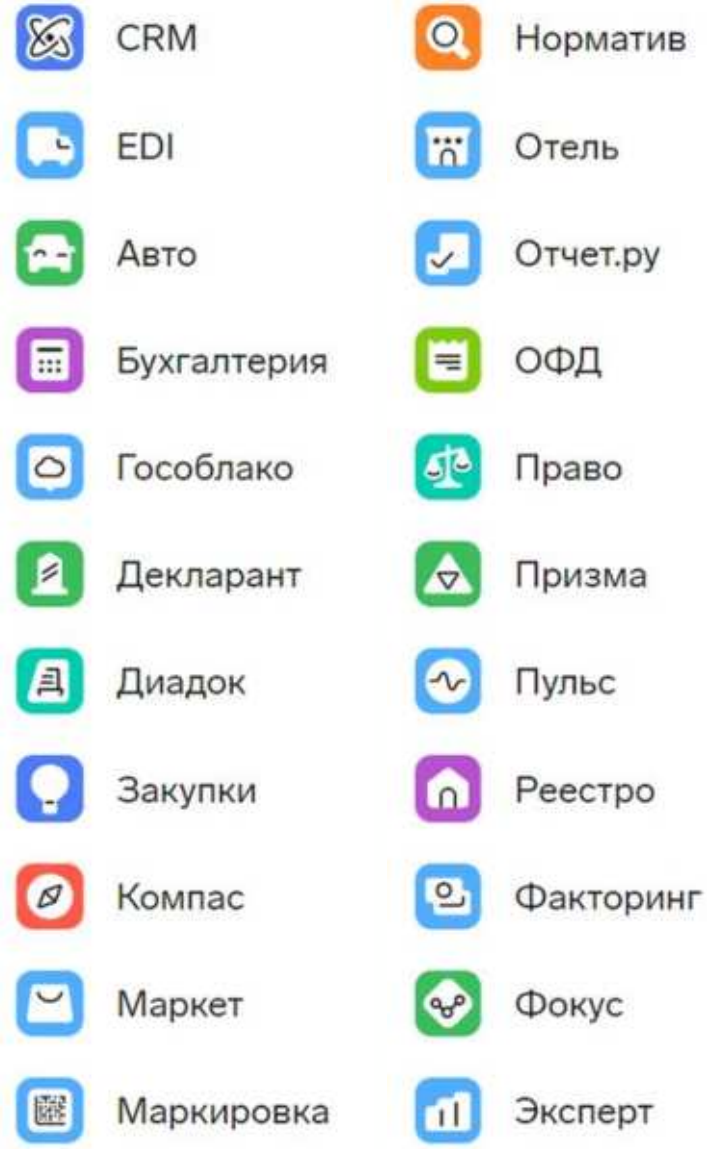
ЭДО для всех участников оборота товаров

Контур Маркет

для розницы и общепита

Контур EDI

для работы с торговыми сетями



Концепция работы системы маркировки

ЧЕСТНЫЙ ЗНАК

Учетная система
Корпоративная среда

L4

Модуль
Контур.Маркировки
для 1С

L3

Система управления
линиями

L2



L1

Эмиссия кодов

Передача информации

Запрос кодов
Формирование производственных заданий

Передача КМ на печать, контроль оборудования, управление печатью

Печать КМ
Считывание
Отбраковка

Прием и верификация отчетов о выпущенной продукции

Передача информации

Отчет о нанесении
Ввод в оборот
Регистрация агрегатов

Валидация КМ
Формирование отчета о считанных КМ

ЧЕСТНЫЙ ЗНАК

Учетная система
Корпоративная среда

L4

Модуль
Контур.Маркировки
для 1С

L3

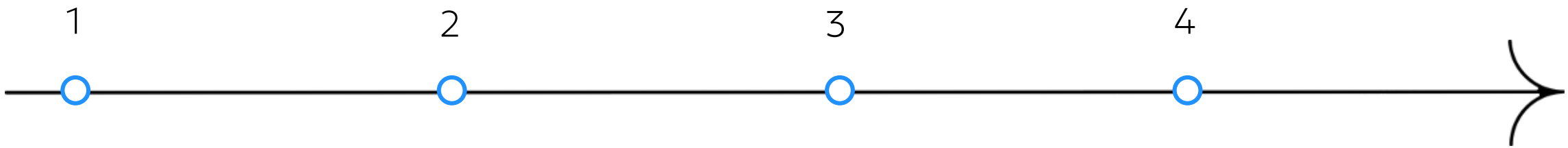
Система управления
линиями

L2



L1

Как подготовиться к маркировке



Подготовка

Выпустить КЭП

Зарегистрироваться в Честном знаке

Описать товары в национальном каталоге

Оборудование

Например, ТСД и принтер для печати этикеток

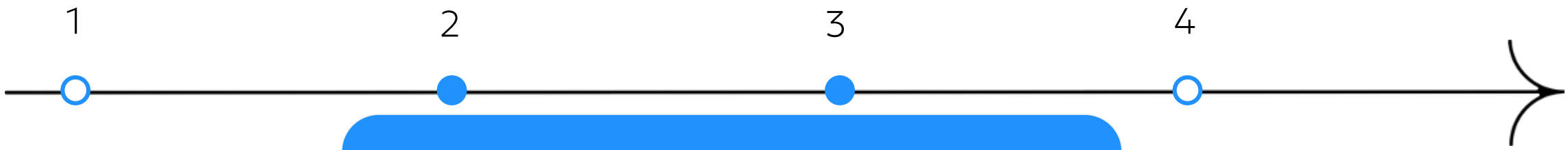
Интеграция

Выбрать сервис для работы с маркировкой и ЭДО

Запуск

Протестировать процессы и взаимодействие с ГИС МТ

Как подготовиться к маркировке



Подготовка

Выпустить КЭП

Зарегистрироваться в Честном знаке

Описать товары в национальном каталоге

Оборудование

Например, ТСД и принтер для печати этикеток

Интеграция

Выбрать сервис для работы с маркировкой и ЭДО

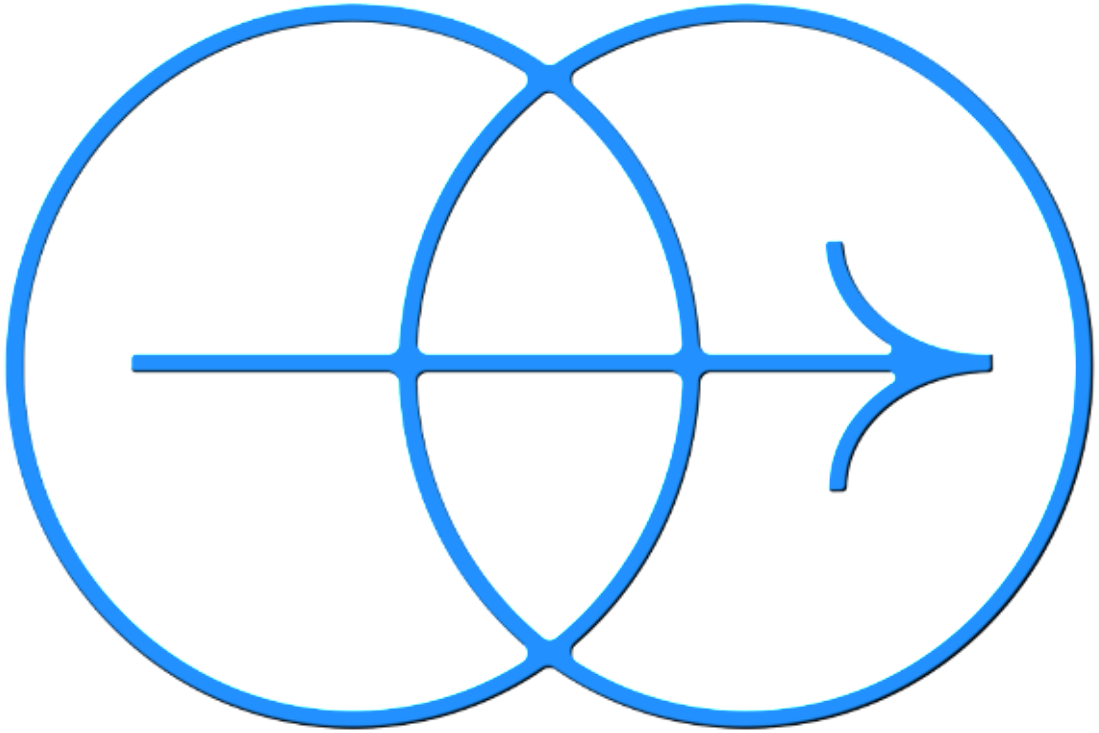
Запуск

Протестировать процессы и взаимодействие с ГИС МТ

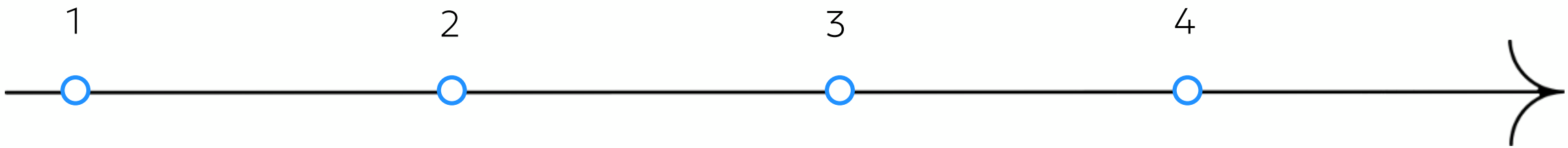
Этапы маркировки:

- печать кодов и их нанесение
- отбраковка
- агрегация
- работа на складе и с ЭДО

Сериализация



Операции сериализации



Заказ кодов

Заказать коды под свой привычный документ учета

Заказывать коды автоматически

Заказывать коды для импорта или сервис-провайдера

Нанесение кодов

Готовая упаковка у сервис провайдера

Отчет о нанесении

Данные с камер тех.зрения

Ввод в оборот

Удобно делать автоматически, если коды отсканированы после нанесения

Решение: ручное нанесение

- ➔ формат этикетки под особенности вашего производства
- ➔ пропускная способность в соответствии с вашей производительностью
- ➔ гигиеничность и защита для мясного цеха

Пример готового набора:
Принтер TSC MB340T
Намотчик этикеток GODEX T10
ТСД Urovo
Тариф Оптимальный 1 000 000
Модуль Интеграция с 1С
Услуги внедрения и обучения



Решение: автоматическое нанесение

- ➔ формат этикетки под особенности вашего производства
- ➔ пропускная способность в соответствии с вашей производительностью
- ➔ гибкие пользовательские сценарии



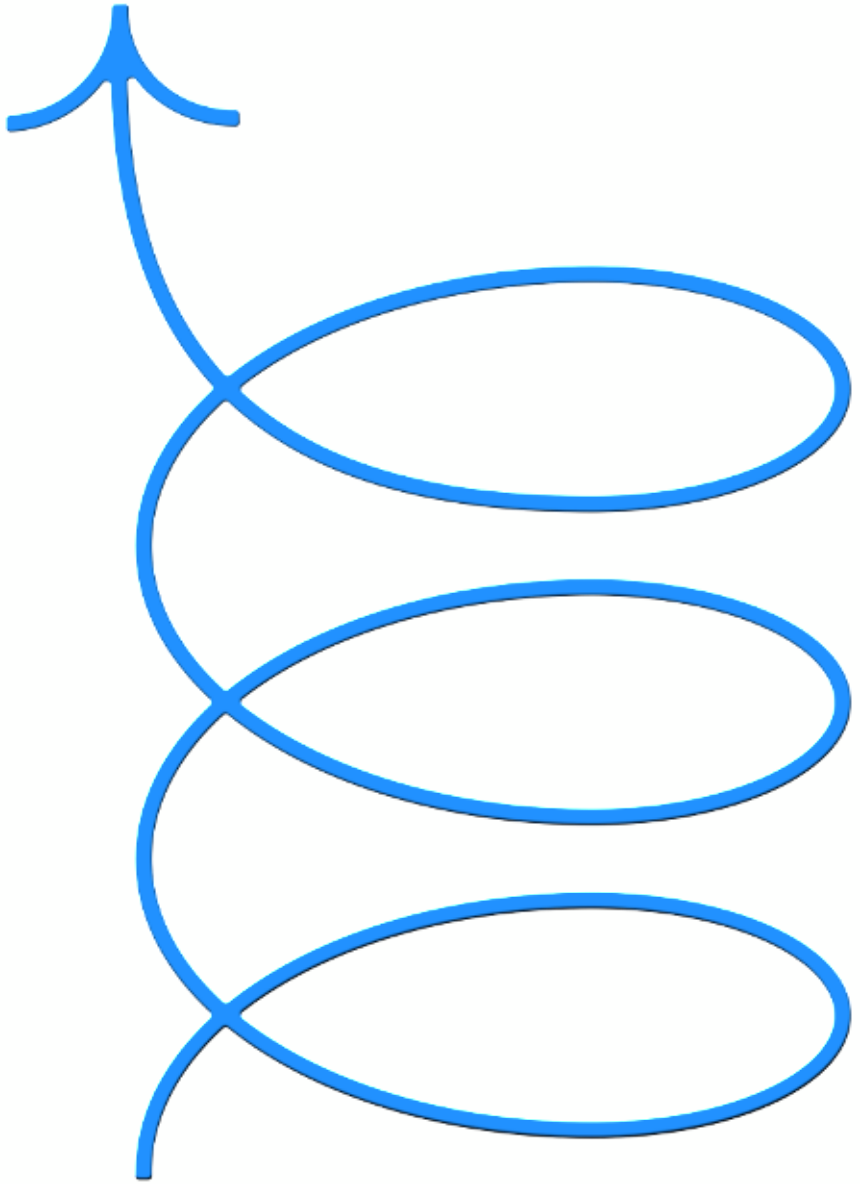




Пример готового набора:
Принтер TSC MB340T
Намотчик этикеток GODEX T10
Аппликатор этикеток автоматический
Камера технического зрения
Тариф Оптимальный 1 000 000
Модуль Интеграция с 1С
Услуги внедрения и обучения

Что учесть при выборе решения

- Совместимость ПО и оборудования
- Автоматизация ручных действий
- Учесть все дальнейшие изменения
- **Маркировка может подстроиться под ваш процесс производства**



АРМ фасовщика

Производители **весового товара** должны взвешивать каждый кусочек и наполнять этими данными отчет о нанесении. Предлагаем экономное решение, которое легко реализовать на производстве или складе. Автоматическое рабочее место (АРМ) фасовщика автоматизирует работу с весовым маркированным товаром:

- ➔ автоматически заполнит отчет о нанесении
- ➔ отправит коды на принтер для печати этикетки
- ➔ подсветит ошибки и подскажет дальнейшие действия
- ➔ позволит задавать уровни агрегации и количество этикеток в едином окне
- ➔ поможет использовать кастомные этикетки и «зашивать» в код вес товара
- ➔ позволит использовать этикетки с кодом в качестве ценников



Видео о том, как работает АРМ Фасовщика

Переменный вес на конвеере



Сырьё



Упаковка

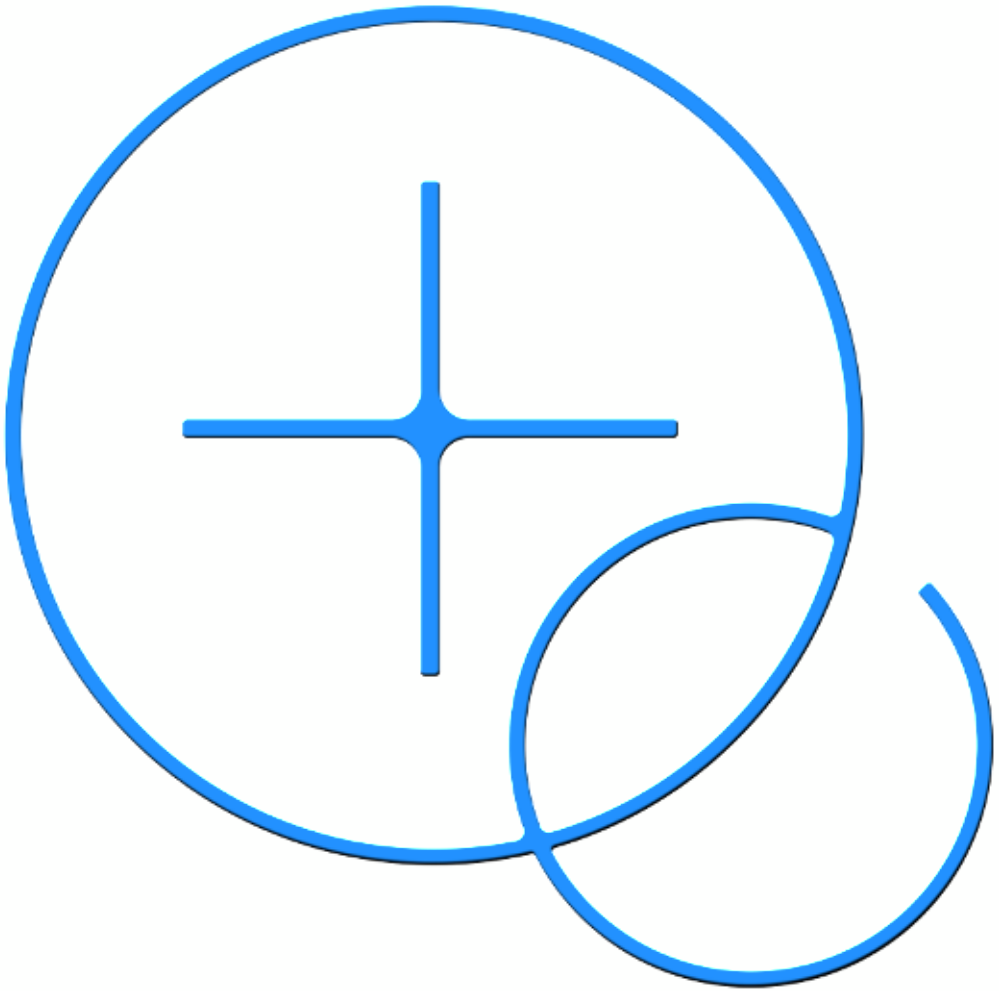


Чеквейер

Нанесение маркировки

Отгрузка

Агрегация



Виды агрегации

Ручная

- Ручное сканирование кодов сотрудником

Автоматическая

- Выполняется на линии с помощью промышленного оборудования

Виды агрегации

Ручная

- Ручное сканирование кодов сотрудником

Автоматическая

- Выполняется на линии с помощью промышленного оборудования

Математическая

- Система сканирует товары и отсчитывает их количество для групповой упаковки
- После наполнения упаковки система дает принтеру команду на печать групповой этикетки

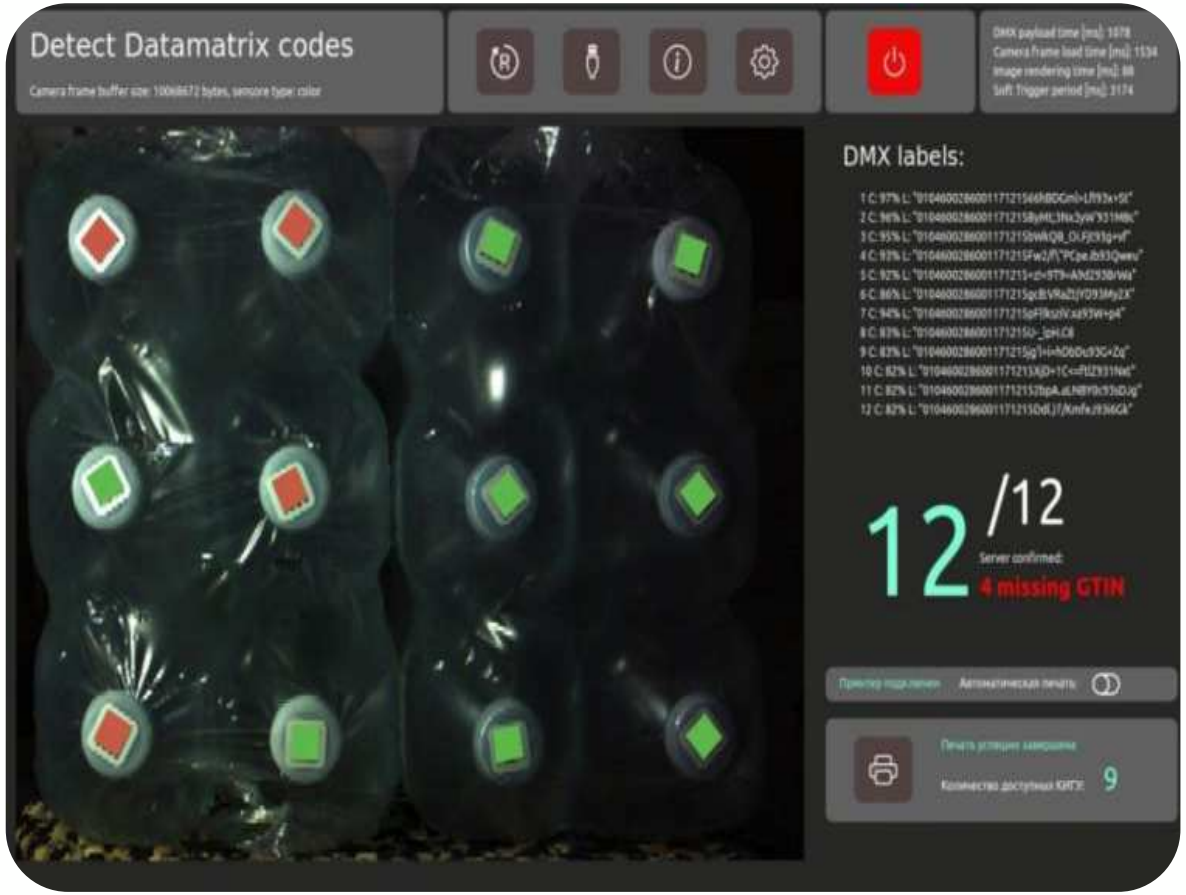
Фактическая

- Система автоматически сканирует все коды продуктов в коробе
- Принтер-аппликатор наносит групповой код
- Система проверяет групповой код на ошибки

Виды агрегации

Автоматическая





Виды агрегации

Ручная

- Сборка агрегатов руками людей

Автоматическая

- Выполняется на линии с помощью промышленного оборудования



Виртуальная агрегация (без сканирования)



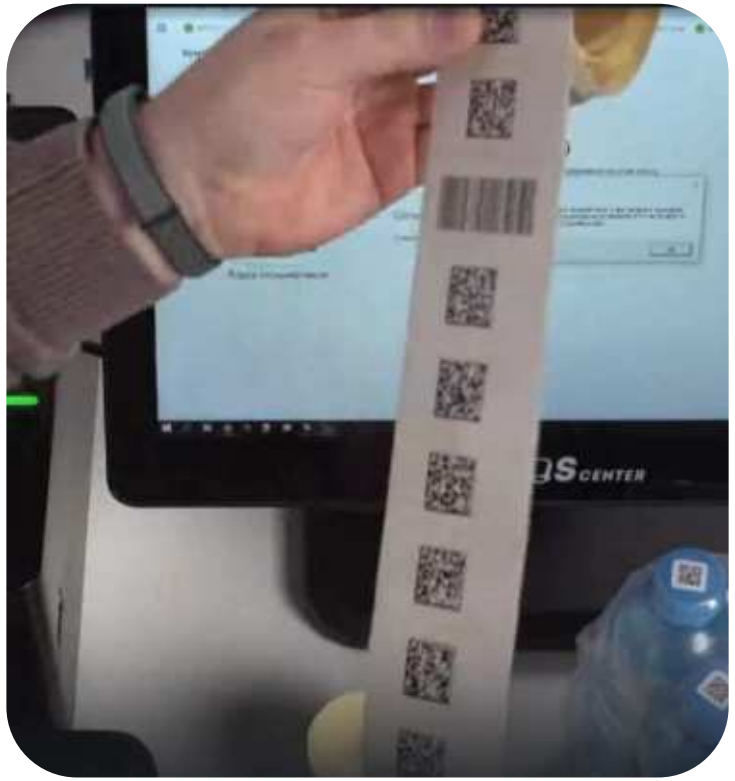
Агрегация на ТСД



Пост ручной агрегации (рабочее место)

Видео о том, как может выглядеть агрегация →

Виртуальная агрегация
(без сканирования)





Агрегация на ТСД

Пост ручной агрегации
(рабочее место)



Сценарии агрегации

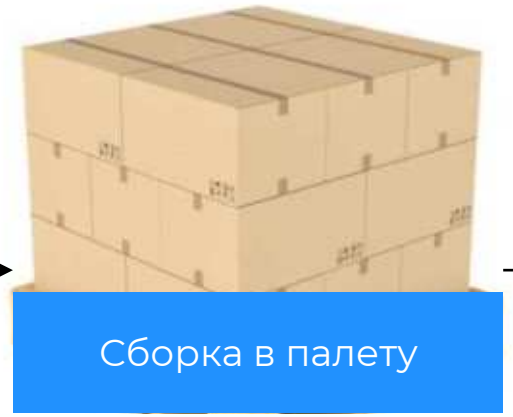
Маркированная продукция





Сборка в коробки или групповые упаковки

Агрегация на линии



Сборка в палету

Агрегация на ТСД



Агрегация выполнена

Пост агрегации



Оборудование:
Ручной сканер беспроводной
или 2D сканер стационарный
POS терминал
Принтер TE-310

Видео о том, как работать на посту агрегации →

Оборудование для маркировки



- Какие варианты есть
- Как выбрать нужное

Сканирующее оборудование

Зависит от:

- количества маркируемой продукции
- удобства организации места для сборки
- стоимости



Печатающее оборудование

Зависит от:

- количества маркируемой продукции
- удобства организации места для сборки
- стоимости



Что еще?

Может понадобиться

- компьютер или POS-терминал для работы ПО маркировки

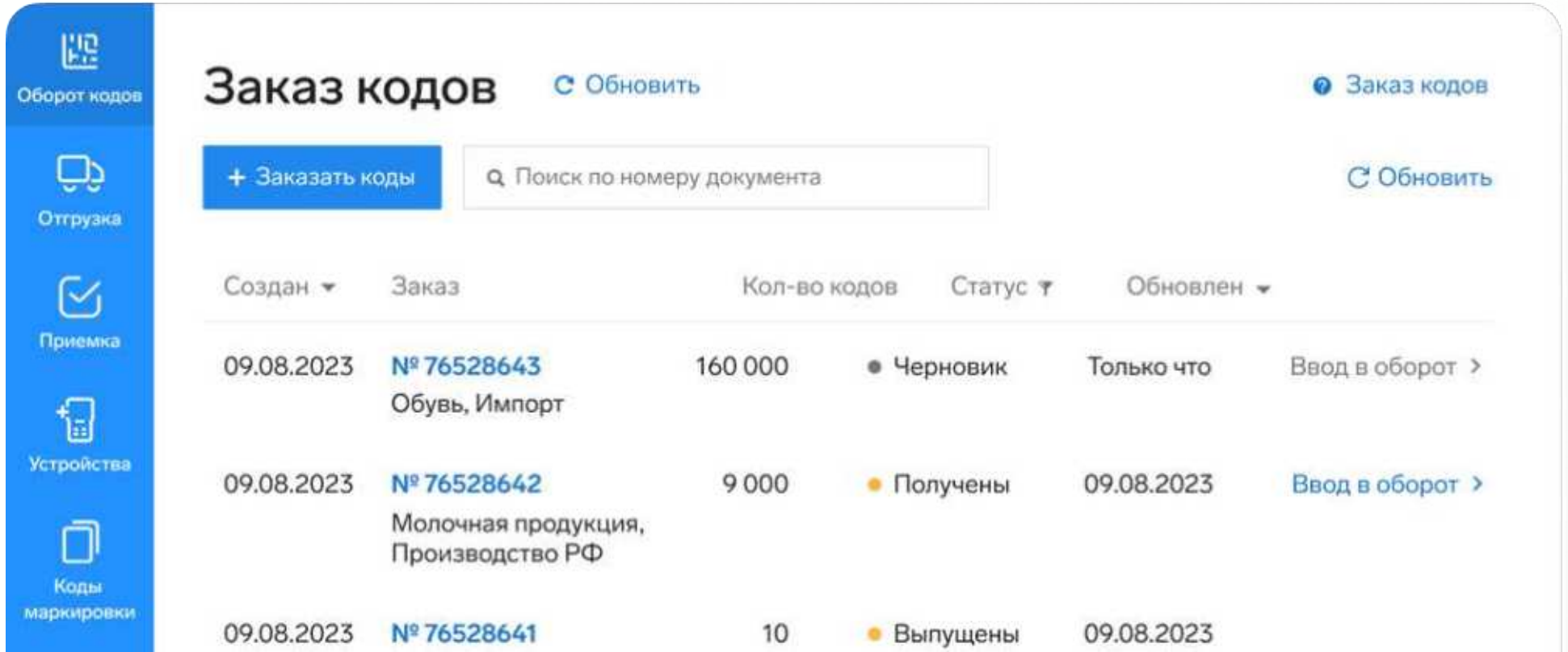


POS-терминал Атол Optima
Удобное решение для маркировки на производстве или складе. Рассчитана для промышленной эксплуатации, выдерживает высокие нагрузки.

от 42 944р ->

Решение для работы с маркировкой

Контур Маркировка



Возможности Контур.Маркировки

- Заказывать коды маркировки
- Печатать этикетки
- Подавать отчет о нанесении
- Вводить и выводить коды маркировки из оборота

- Формировать агрегаты и регистрировать их в «Честном знаке»
- Формировать наборы и регистрировать их в «Честном знаке»

а также

- Наполнять УПД кодами
- Сверять коды маркировки при приемке и отгрузке

Несколько вариантов работы, подберем оптимальный для вас

Веб-версия сервиса

Если нужен быстрый старт
и учет ведется не в 1С

- Без интеграции
с вашими системами
- Многопользовательский
режим
- Не требует внедрения
и обновлений
- Интеграция с Диадоком

Модуль для 1С

Для работы с маркируемыми товарами
в привычном интерфейсе

- Настройка «под себя»
- Все доступные возможности 1С
- Простой механизм обновления
- Интеграция с Диадоком
и Контур.EDI

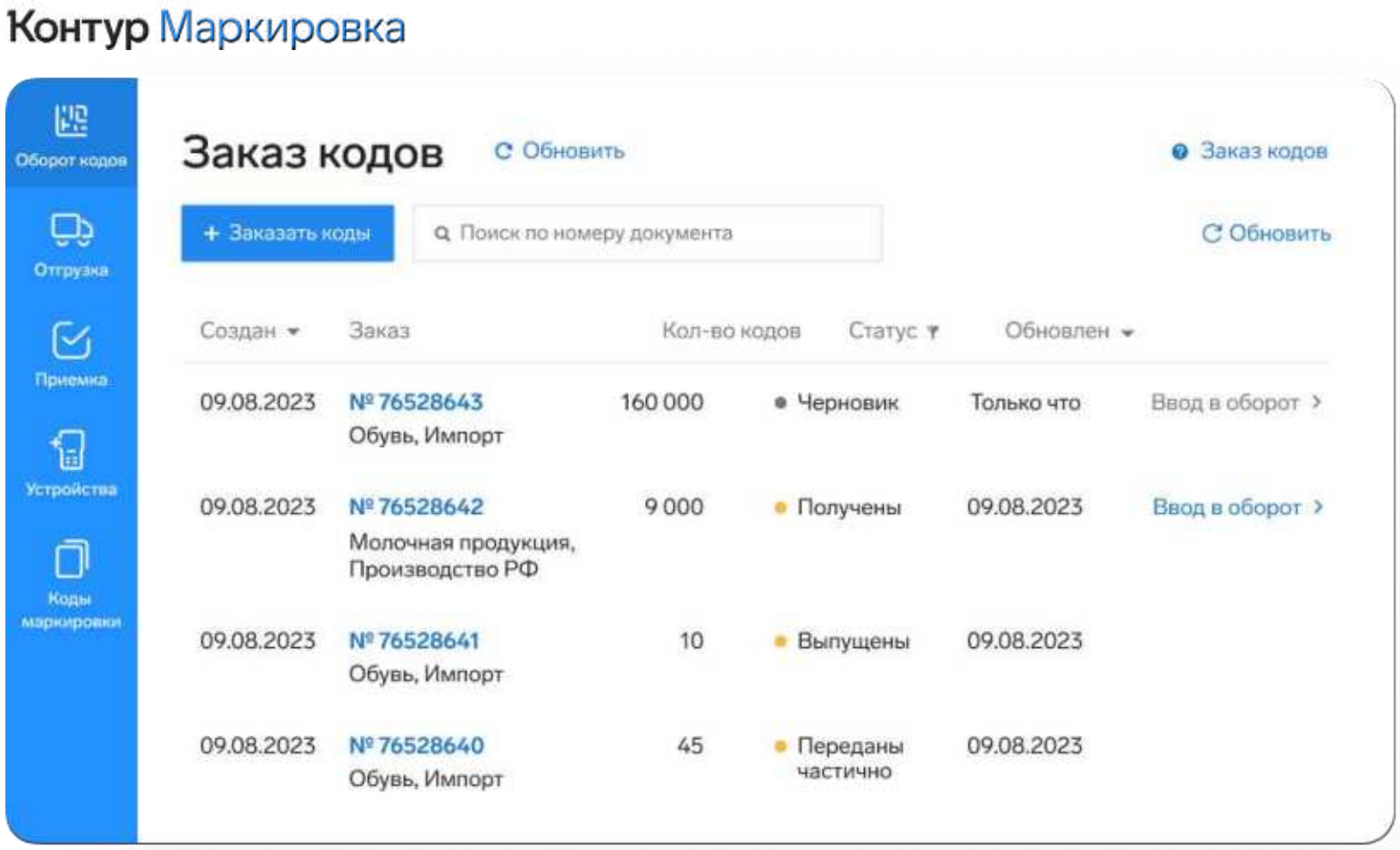
Система управления линиями

Поможем управлять оборудованием
на автоматизированных производственных
линиях

- Работаем с оборудованием
разных типов и поставщиков
- Подберем партнера под ваши
потребности
- Простой и понятный интерфейс,
не требует долгого обучения
и особенных компетенций
сотрудников.
- Удобные посты для агрегации

Интерфейс веб-сервиса

Не требует внедрения и обновлений. Работает везде, где есть интернет



Преимущества веб-версии

Легкий старт

Начать работать в веб-сервисе можно сразу, без дополнительных затрат на внедрение

Простой интерфейс

Меню соответствует действиям по маркировке товара, разобраться сможет каждый

Работа в браузере

Сервис работает везде где есть интернет. Вы не будете привязаны к одному рабочему месту

Скорость внедрения 1-2 дня
(без учета сроков доставки оборудования)

Помогаем адаптироваться

Услуга «Инструктаж по работе с веб-сервисом»

Как это работает?

Сотрудник внедрения подключится удаленно, настроит Контур.Маркировку и проведет обучение. Это займет не более трех часов

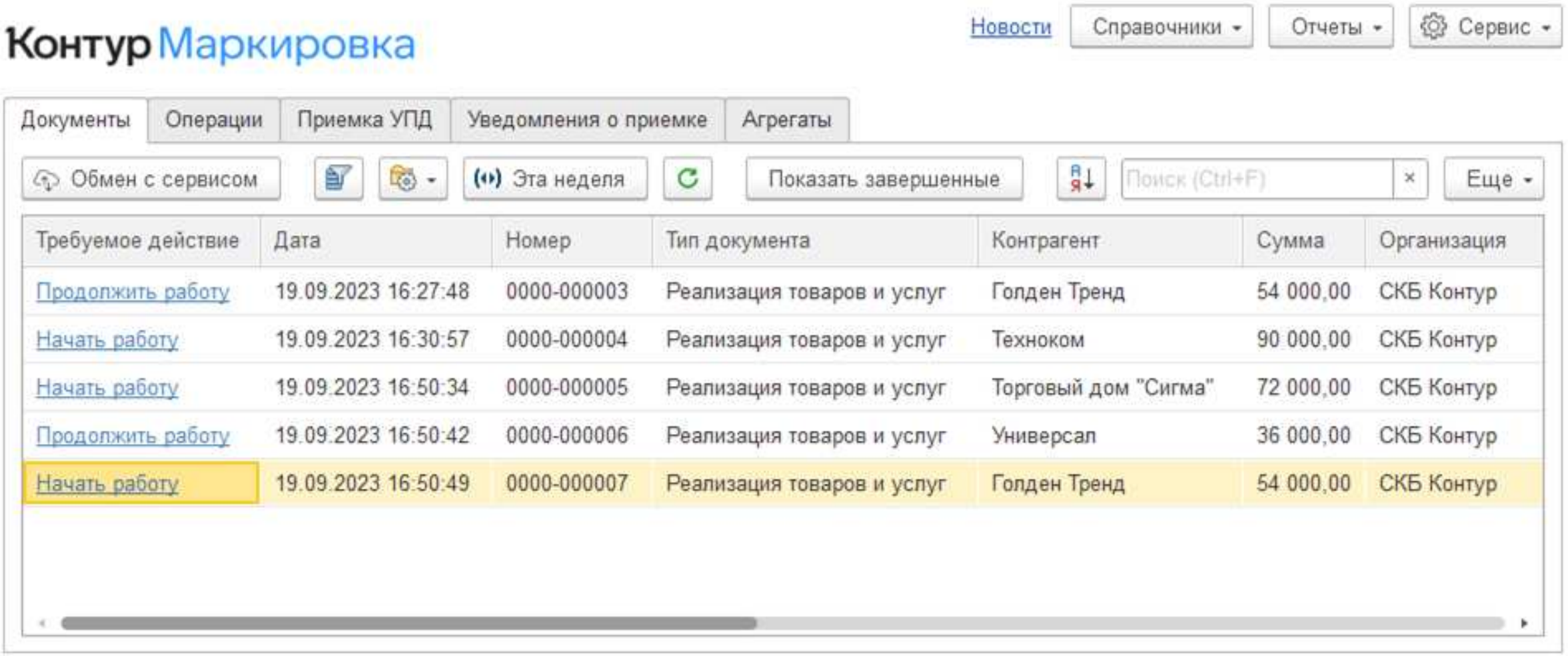
Чем помогаем?

Проходим вместе по всем процессам от заказа кодов до вывода из оборота. Сможете задать любые вопросы и получить ответ в моменте. У вас останется запись



Интерфейс Модуля для 1С

Привычный интерфейс, простой механизм внедрения и обновления.



Почему рекомендуем интеграцию с учетной системой

- Работа с вашими привычными документами учета, с вашей номенклатурой в 1С и в привычном интерфейсе
- Минимум ошибок за счет автоматизации процессов и проверок на каждом этапе
- Удобная работа с большими объемами данных/кодов (нет файликов)
- Интеграция с любым оборудованием (ручным или на линии)
- Своевременная поддержка всех изменений ГИС в вашей учетной системе
- Гибкая настройка под ваши процессы - так, как удобно вам

Преимущества Модуля 1С

Регламентные задания

Автоматизируем основные операции, чтобы вы работали с привычными документами, экономя рабочее время. Например, автоматический заказ кодов маркировки или вывод товаров из оборота.

Экосистема продуктов

Настройте интеграцию с другими сервисами Контура: Диадок и EDI. Сможете отправлять электронные документы напрямую из модуля для 1С.

Регулярные обновления

Следим за изменениями в законодательстве и своевременно вносим доработки.

Решение для автоматических линий

Система управления линиями работает с промышленным оборудованием — принтерами и камерами тех.зрения. Выбор оборудования зависит от разных факторов. Например, упаковки, условий производства и технологии печати.



Как работает система управления линиями (СУЛ) на производстве



1. Менеджер по маркировке создает задание на производство в учетной системе 1С или в веб-версии



2. Производственное задание с кодами маркировки отправляется на производство





3. Оператор на производстве получает задание в СУЛ, проверяет и передает на линию



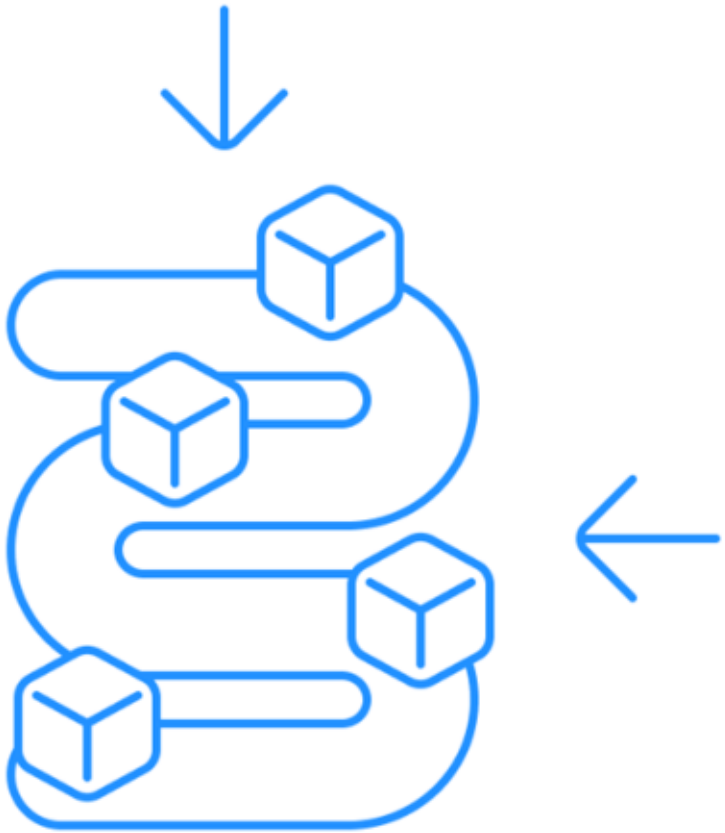
4. Принтер /аппликатор для печати кодов получает задание и печатает коды



5. Камера технического зрения сканирует напечатанные коды и направляет информацию об ошибках в сервис



Как работает система управления линиями (СУЛ) на производстве



Производственная линия

6 Отбраковщик автоматически удаляет с линии продукцию, на которой коды нанесены некорректно

7 При агрегации оператор на производстве формирует код-агрегат для объединения товара в короба или паллеты

8 СУЛ формирует отчет о выполненном задании и направляет оператору на производстве

9 Модуль для взаимодействия с оборудованием формирует отчет о нанесении и вводе в оборот и направляет в ГИС

Как проходит внедрение

1

Начинаем с уточнения важной информации по телефону. Если требуется, назначаем онлайн-встречу с проектным менеджером.

2

Уточняем текущие процессы: как устроено производство, есть ли автоматизация. Планируем процесс внедрения и отвечаем на вопросы.

3

Помогаем с подбором или поддержим текущее оборудование. Разрабатываем техническое решение и связываем ПО на линии с ПО маркировки

4

Обучаем сотрудников, настраиваем процесс работы и сопровождаем на всех этапах работы с маркировкой

Контур.Меркурий

- Автоматизация работы с ГИС «Меркурий»
- Оформление ВСД без ошибок



Возможности модуля Контур.Меркурия

Управление остатками

Своевременное списание просрочки, резервирование партий при работе нескольких операторов

Работа с партиями

Подбор партий по определенным условиям, в том числе по остаточным срокам годности

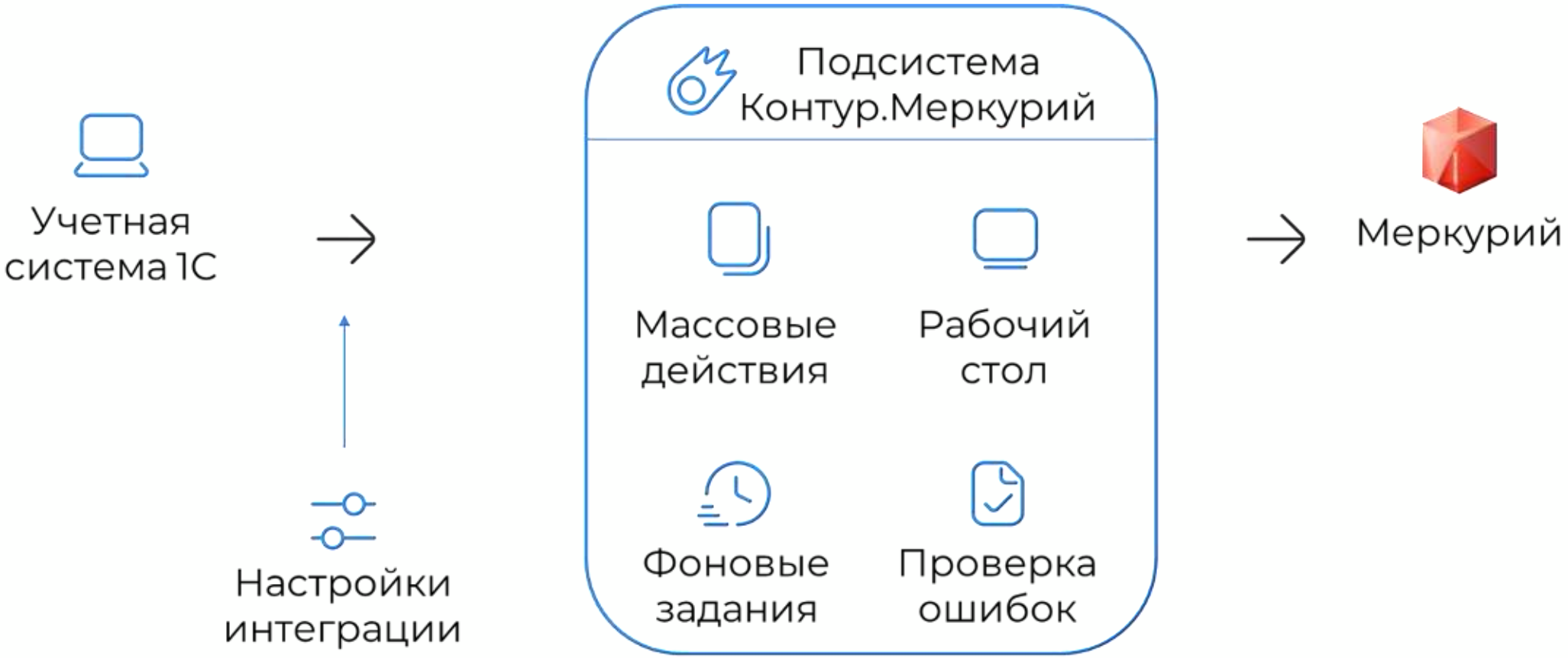
Проверка ВСД на ошибки

Снижение риска блокировок и штрафов, настройка проверок по условиям

Автоматизация работы

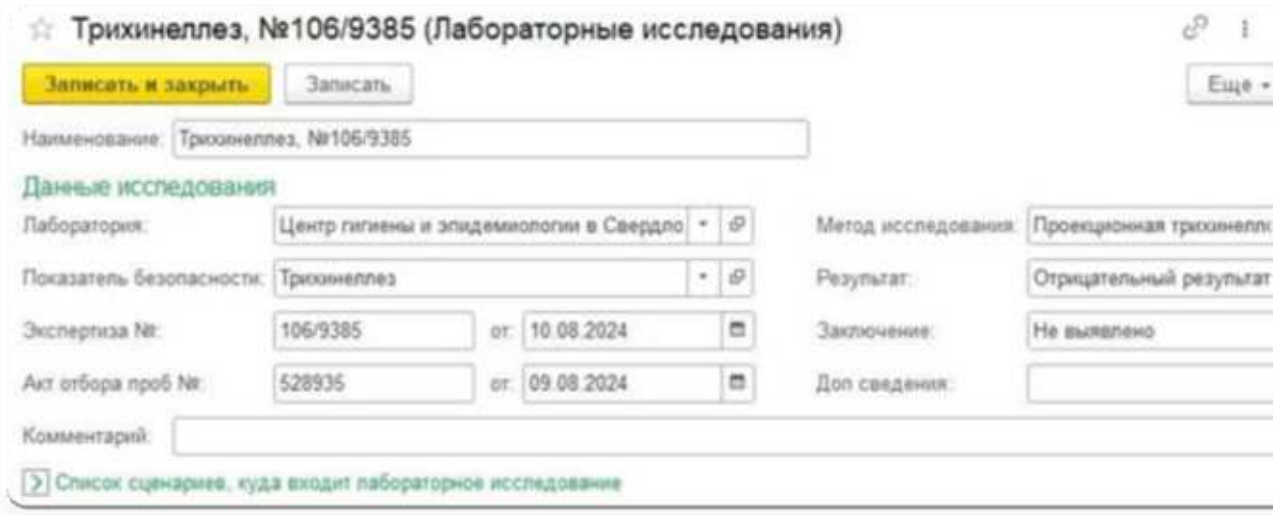
Исключение ручного труда, работа в фоновом режиме

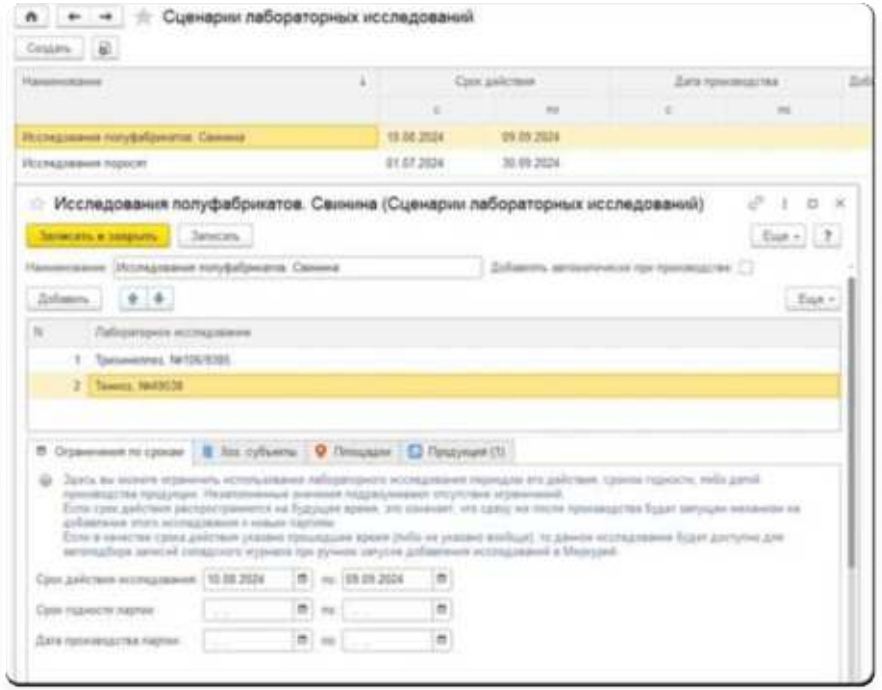
Автоматизация



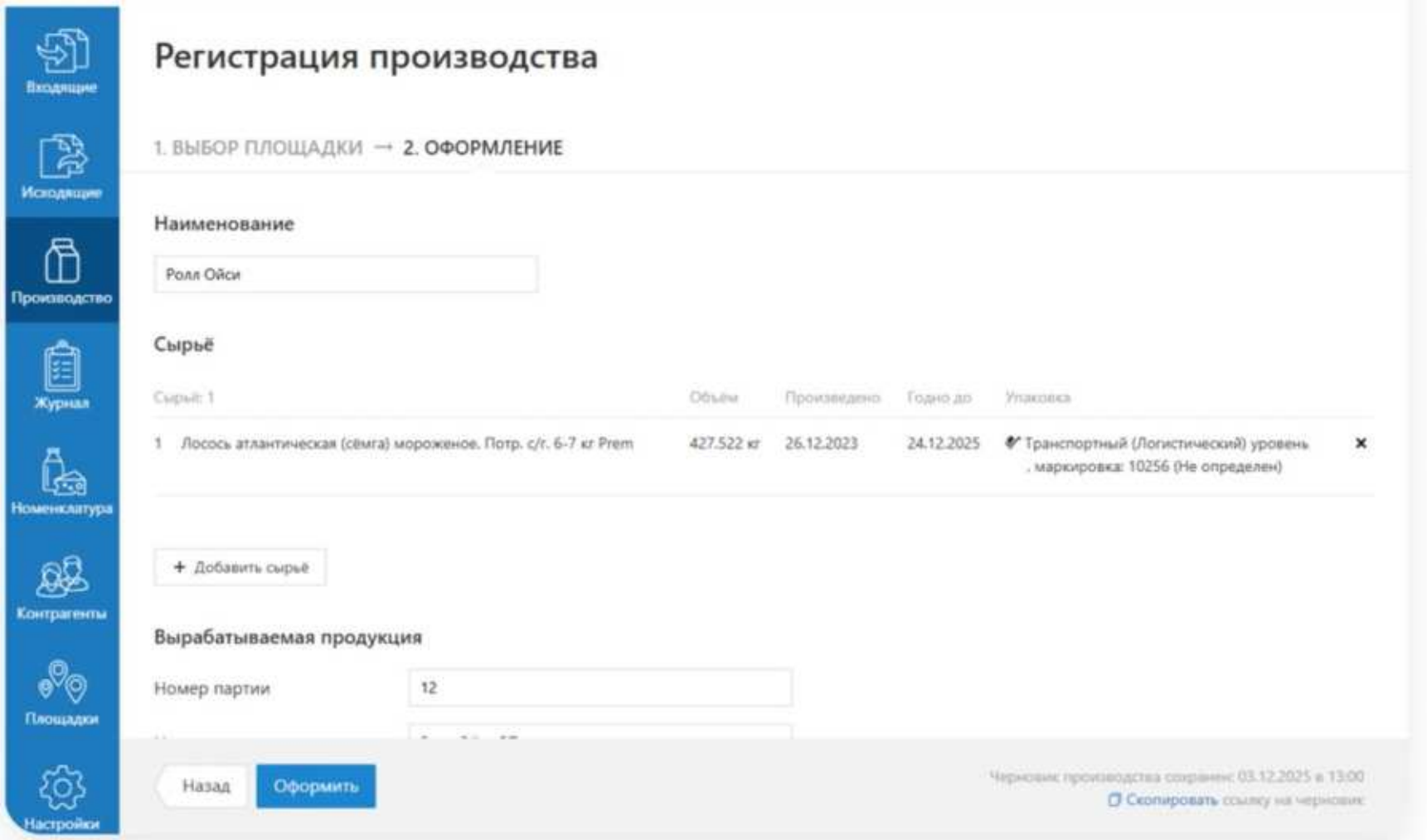
Лабораторные исследования (шаблоны + сценарии)

- Лаборатория, в которой проводили исследование
- Показатель безопасности
- Номер и дата экспертизы и акта отбора проб
- Метод исследования
- Полученный результат: отрицательный либо положительный
- Заключение лабораторного исследования



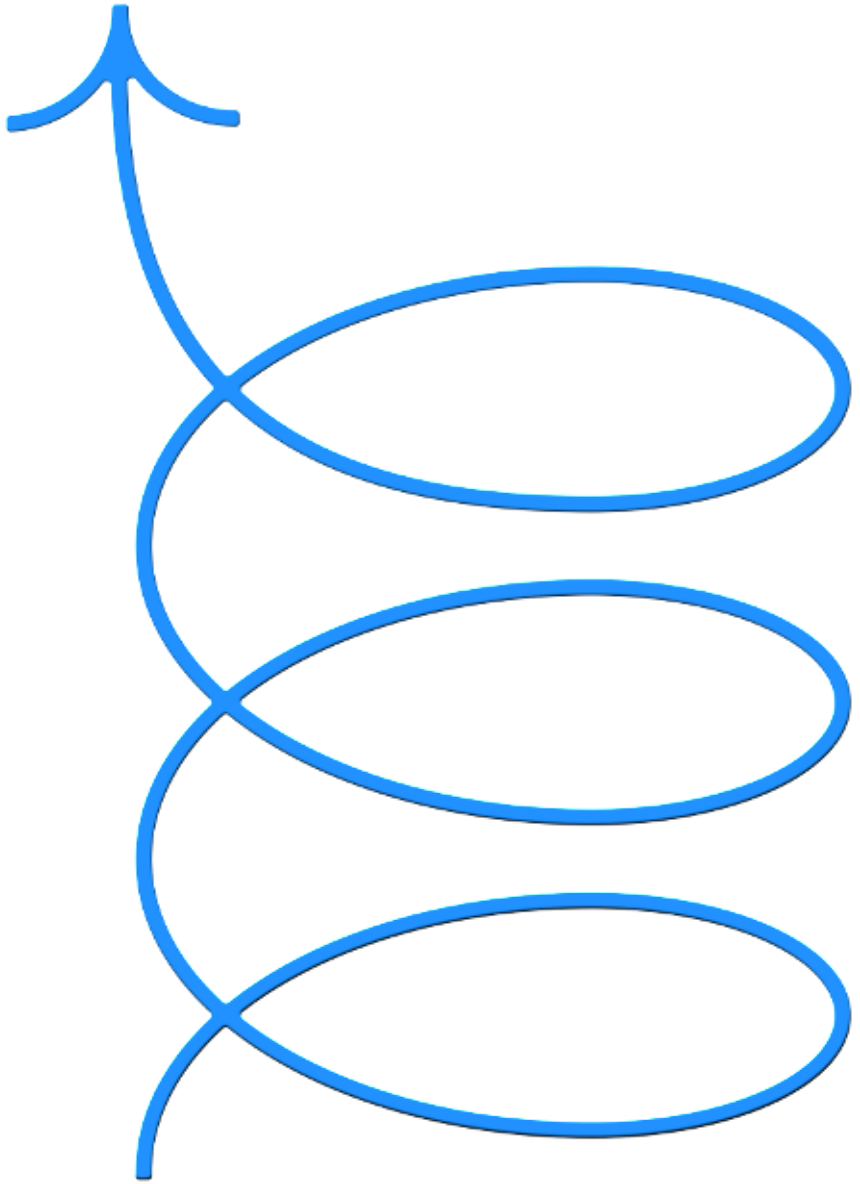


Веб-версия Контур.Меркурия (черновики ВСД + функция производства)



Выводы

- Не откладывайте подготовку
- Обратитесь к экспертам
- Погрузитесь в бизнес-процессы
- Подходите комплексно к решению задач



Благодарю за внимание! Вопросы?

